

## Émulseur concentré SKUM FP 3X3 MG FPAR

### Description

L'émulseur concentré SKUM FP 3X3 MG FPAR (Fluoroprotéine Alcool Résistant) associe une protéine hydrolysée à des agents tensioactifs fluorochimiques pour une extinction efficace du feu et des vapeurs dans le cas d'incendies d'hydrocarbures et de solvants polaires de classe B. Cet émulseur concentré à base de protéines produit une couverture de mousse dotée d'une bonne stabilité à la chaleur et d'une bonne résistance à la réinflammation dans des solutions d'eau douce, salée ou dure. Il est destiné à des applications anti-incendie énergiques ou en douceur en solution à 3 % pour les hydrocarbures et à des applications anti-incendie en douceur en solution à 3 % pour les solvants polaires.

La solution moussante SKUM FP 3X3 MG FPAR met en œuvre trois mécanismes d'extinction :

- la couverture de mousse bloque l'apport en oxygène vers le combustible ;
- le liquide s'égoutte de la couverture de mousse et forme une membrane polymère sur les incendies de solvants polaires, qui éteint les vapeurs et isole la surface du combustible ;
- la teneur en eau de la solution moussante produit un effet de refroidissement contribuant à l'extinction de l'incendie.

### PROPRIÉTÉS PHYSICOCHIMIQUES TYPES À 20 °C

Apparence	Liquide marron transparent
Densité	1,14 ± 0,02 g/ml
pH	6,0 – 8,0
Indice de réfraction	1,3950 minimum
Viscosité*	10,0 ± 2,0 cSt
Sédiments**	≤ 0,25 %
Point d'écoulement	≤ -15 °C
Point de congélation	≤ -18 °C
Plage de température de stockage et de fonctionnement**	-13 °C à 60 °C

\*Viscosimètre Cannon-Fenske

\*\*Protocole EN 1568:2008

La formule de l'émulseur SKUM FP 3X3 MG FPAR contient des substances chimiques fluorées C6 à chaîne courte, obtenues par télomérisation qui ne produisent pas de PFOS.

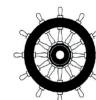


E000219

### Agréments, référencements et normes

L'émulseur concentré SKUM FP 3X3 MG FPAR est approuvé, homologué ou listé conformément aux spécifications et normes suivantes, ou satisfait à leurs exigences :

- EN 1568:2008
  - Partie 1,3,4
- IMO MSC.1/ Circ. 1312
- Modules MED B et D
- OACI
  - Niveau B



### Application

L'émulseur concentré SKUM FP 3X3 MG FPAR doit exclusivement être appliqué à l'aide de dispositifs de décharge à aspiration d'air et il a été conçu pour être utilisé sur ces deux types d'incendies de classe B : les incendies d'hydrocarbures peu solubles dans l'eau tels que les pétroles bruts, l'essence, les carburants diesel et pour l'aviation ; et les incendies de solvants polaires qui ont une forte hydrosolubilité tels que le méthanol, l'éthanol, l'acétone et le méthyléthylcétone. L'émulseur concentré peut aussi être utilisé en conjonction avec des poudres extinctrices pour fournir des performances d'extinction encore supérieures.

L'émulseur concentré SKUM FP 3X3 MG FPAR constitue une solution idéale pour les systèmes de protection contre les incendies fixes, semi-fixes et d'intervention d'urgence tels que les suivants :

- systèmes à quai, de bord et hélicoptères ;
- installations industrielles de transformation chimique et raffineries de pétrole ;
- cuves de stockage d'hydrocarbures ou produits chimiques ;
- installations de chargement et déchargement de camions et wagons ;
- zones de confinement de liquides inflammables ;
- Équipement mobile

**Remarque :** La version en langue anglaise du présent document est la version officielle. Si ce document est traduit dans une autre langue que l'anglais et qu'une différence est constatée entre la version en langue anglaise et la traduction, la version en langue anglaise prévaudra.

## Propriétés moussantes

L'émulseur concentré SKUM FP 3X3 MG FPAR peut être appliqué efficacement avec les équipements de décharge de mousse à aspiration d'air les plus conventionnels à une dilution de 3 % dans l'eau douce, salée ou dure. Pour un rendement optimal, la dureté de l'eau ne doit pas dépasser une teneur en calcium et en magnésium de 500 ppm.

Le taux de foisonnement varie en fonction des caractéristiques de performance des équipements. Les dispositifs de décharge à aspiration d'air produisent normalement des taux de foisonnement de 6:1 à 12:1, selon le type de dispositif et le débit. Les taux de foisonnement types des chambres à mousse sont compris entre 5:1 et 7:1.

### CARACTÉRISTIQUES MOUSSANTES TYPES\* (eau douce et eau salée)

Taux de dosage	3 %
Taux de foisonnement	≥ 7,0
Temps de vidange 25 % (min:s)	≥ 5:00
Temps de vidange 50 % (min:s)	≥ 9:00

\*Selon le protocole EN 1568-3: 2008

## Dosage

La plage de température de fonctionnement recommandée pour l'émulseur concentré SKUM FP 3X3 MG FPAR est comprise entre -13 °C et 60 °C selon la norme EN 1568. Cet émulseur concentré peut nécessiter un équipement spécial de dosage. Il peut être correctement dosé à l'aide de la plupart des dispositifs de dosage en ligne correctement étalonnés, par exemple :

- proportionneurs à pression équilibrée et à pression équilibrée en ligne ;
- unités de stockage à pression équilibrée et régulateurs de débit ;
- proportionneurs montés en dérivation entre le refoulement et l'aspiration de la pompe ;
- proportionneurs en ligne fixes ou portatifs utilisant l'effet Venturi ;
- lances manuelles avec injecteur fixe/tubes plongeurs.

## Compatibilité avec les matériaux de construction

Pour éviter la corrosion, les tuyaux et raccords galvanisés ne doivent jamais entrer en contact avec l'émulseur concentré SKUM FP 3X3 MG FPAR non dilué. L'utilisation de certains matériaux tels que les tuyauteries en fer noir est également déconseillée en raison du caractère corrosif et de la teneur en solides des agents à base de protéines. Se reporter au Bulletin technique de Johnson Controls *Acceptable Materials of Construction* (Matériaux de construction acceptables) pour connaître les recommandations et conseils concernant la compatibilité de l'émulseur concentré avec les matériaux de construction courants dans l'industrie des mousses extinctrices.

## Stockage et manutention

L'émulseur concentré SKUM FP 3X3 MG FPAR doit être stocké dans le conditionnement d'origine dans lequel il a été fourni (containers, fûts ou seaux en HDPE) ou dans l'équipement à mousse recommandé, comme souligné dans le Bulletin technique de Johnson Controls *Storage of Foam Concentrates* (Stockage des émulseurs). Le produit doit être maintenu dans la plage de températures recommandée. En cas de gel du concentré pendant le transport ou le stockage, il est possible d'en restaurer l'état de service en le mélangeant à nouveau délicatement pour le décongeler.

Les facteurs impactant l'efficacité à long terme de l'émulseur sont l'exposition à des températures excessives et les variations cycliques de température, les caractéristiques du conteneur de stockage, l'exposition à l'air, l'évaporation, la dilution et la contamination. Il est possible de prolonger la durée de vie effective de l'émulseur concentré SKUM FP 3X3 MG FPAR en respectant des conditions de stockage optimales et une manipulation adéquate. Les émulseurs concentrés SKUM ont démontré que leurs propriétés anti-incendie restaient intactes au bout de 10 ans de stockage s'ils étaient conservés dans leur emballage d'origine et dans des conditions adéquates.

Mélanger l'émulseur concentré SKUM FP 3X3 MG FPAR avec d'autres émulseurs fluoroprotéiniques pour le stockage à long terme n'est pas recommandé. Il convient de ne mélanger en aucune circonstance des types d'émulseurs différents (par exemple, des AFFF et des émulseurs fluoroprotéiniques). Une utilisation en conjonction avec des émulseurs anti-incendie fluoroprotéiniques 3X3 similaires pour une intervention immédiate est appropriée.

## Inspection

L'émulseur concentré SKUM FP 3X3 MG FPAR doit être inspecté régulièrement conformément à la norme NFPA 11, EN 13565-2 ou toute autre norme pertinente. Un échantillon d'émulseur concentré représentatif doit être envoyé aux Services d'analyse d'émulseurs de Johnson Controls ou à un autre laboratoire qualifié pour en analyser la qualité conformément à la norme applicable. Une inspection et une analyse d'échantillon annuelles sont normalement suffisantes, à moins que le produit n'ait été exposé à des conditions inhabituelles.

## Assurance qualité

L'émulseur concentré SKUM FP 3X3 MG FPAR est soumis à des contrôles de qualité stricts tout au long de sa production, de l'inspection des matières premières à l'arrivée aux essais sur produits finis, et est fabriqué dans une installation certifiée ISO 9001: 2008.

## Informations de commande

L'émulseur concentré SKUM FP 3X3 MG FPAR est livré en seaux, fûts, conteneurs ou en vrac.

Réf.	Description	Poids à l'expédition
F513189C2	Seau de 20 l	22,1 kg
F513189C1	Seau de 25 l	27,45 kg
F513189D1	Fût de 200 l	218,5 kg
F513189T1	Conteneur de 1000 l	1 110 kg

Pour les commandes en gros, consulter un responsable de compte.

Les fiches de données de sécurité (FDS) sont disponibles sur [www.skum.com](http://www.skum.com)

Si un produit moussant est libéré dans l'atmosphère, il convient de déployer des efforts en vue de contrôler, de contenir et de récupérer le produit déchargé afin de l'éliminer correctement, tout en respectant la législation, la réglementation et les codes en vigueur. Des informations complémentaires concernant l'utilisation, la décharge et l'élimination des mousses extinctrices sont disponibles sur le site [www.skum.com](http://www.skum.com)

SKUM et les noms des produits figurant dans le présent document sont des marques et/ou des marques déposées. Tout usage non autorisé est strictement interdit.